

Indicații

- Pentru îmbinările dintre plăcile de gips-carton
- Previne apariția fisurilor la rosturile de îmbinare, datorită conținutului mare de fibre de armare
- Poate fi folosită și ca adeziv de fixare a plăcilor pe perete
- Ușor de aplicat, ușor de nivelat, ușor de finisat

Domeniu de aplicare

Pastă realizată din ipsos aditivat cu rășini și fibre sintetice, destinată umplerii rosturilor de la îmbinarea plăcilor de gips-carton, montate sau nu pe profile metalice. Materialul poate fi folosit, în strat de max. 20 mm, și la lipirea plăcilor de gips-carton pe perete, în cazul în care utilizarea de profile nu este posibilă.

Pregătirea suportului

Plăcile trebuie să aibă marginile curate, lipsite de substanțe antiaderente (praf, uleiuri, urme de adeziv). Pentru eliminarea prafului se recomandă ștergerea marginilor plăcilor cu o cârpă umezită în apă.

Preparare și aplicare

Conținutul unui sac se presară în 7,5-8 litri apă curată, la temperatura obișnuită și se amestecă folosind un mixer electric (bormașină prevăzută cu amestecător), reglat la o viteză mică pentru a evita antrenarea de bule de aer în masa materialului.

După cca. 3-5 minute se reamestecă. Dacă este necesar, se ajustează consistența prin adăugare de apă sau praf. Materialul obținut se întinde în rost, folosind un șpaclu metalic curat. Peste cordonul de pastă astfel format, se aplică o bandă de armare din fibră de sticlă, pe toată lungimea rostului.

Se apasă banda de fibră de sticlă folosind șpaclul și urmărind ca materialul să pătrundă prin ochiurile benzii. Surplusul de pastă se nivelează cu gletiera în așa fel încât să se obțină o suprafață perfect plană, fără ca denivelarea produsă de rost să mai fie vizibilă.

După întărire, dacă este cazul, se mai poate aplica un al doilea strat de material, preparat în consistență mai fluidă. După întărire, se poate finisa folosind hârtie abrazivă fină (glasapapir).

Pentru lipirea plăcilor de gips-carton pe perete, pasta se aplică în puncte pe spatele plăcilor folosind o mistrie. Plăcile se presează apoi de perete, până ajung în poziția dorită. După 24 ore se poate trece și la operația de chituire a rosturilor de îmbinare, după același principiu descris mai sus.

Depozitare: în spații acoperite, fără expunere la ploaie sau soare

Termen de valabilitate: 12 luni de la data fabricației înscrisă pe sac

Ambalare: saci de 20 kg și de 5 kg

Consum orientativ: cca. 0,25 kg/m liniar de rost sau 1-1,5 kg/m² x mm grosime

Produsul este conform cu standardul SR EN 13963, având următoarele caracteristici:

Proporția amestecului	7,5-8 litri apă / 20 kg pulbere
Timp de maturare	3-5 min.
Timp de punere în operă	cca. 40 min.
Temperatura de punere în operă	5°C - 30°C
Rezistență la temperatură	-10°C ... +50°C
Clasa de rezistență la foc (SR EN 13501-1)	A1: produs incombustibil
Granulație	max. 1% particule > 200 micrometri
Rezistență la încovoiere	≥ 2 MPa
Aderență la suport	min. 0,2 N/mm ²
Clasa (SR EN 13963)	Amestec de rostuire și finisare



08 SR EN 13963

Produs de DURAZIV SRL

Șos. Olteniței nr. 202, 077160 Popești-Leordeni,
Jud. Ilfov, România
Tel./Fax: 021.361.53.48

Responsabilitatea producătorului pentru performanța produsului se limitează doar la parametrii definiți de standardele în vigoare. Diferențele față de condițiile de testare definite în standarde pot conduce la diferențe substanțiale în performanța produsului (întărire mai lentă sau mai rapidă, timp deschis mai redus sau mai extins, aderență modificată). În cazuri atipice este recomandat să se ceară sfatul producătorului și să se efectueze o încercare pe o suprafață mică.